

Moldes para Estampados en concreto

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO:

El Concreto Estampado es tan versátil, que con la ayuda de la línea de moldes **Blender**, se pueden crear al gusto propio diversas aplicaciones, tales como: andadores, pasillos, banquetas, patios, alrededores de albercas, lobbys y muchas aplicaciones más, ya sea tanto para una construcción residencial, comercial e industrial.

La línea de moldes **Blender** es usada por lo expertos en concreto estampado, ya que con ellos pueden crear superficies con apariencias de gran belleza y realismo tanto en interior como en el exterior.

La línea de moldes **Blender** ofrece más de 50 diseños diferentes que logran transmitir el aspecto más real de las diferentes texturas naturales, tales como piedras, rocas, ladrillos entre muchas superficies mas.

Uso Básico: Los moldes **Blender** pueden ser usados en obras de concreto como pavimentos calles, avenidas, banquetas, pisos de cocheras, pasillos, andadores, centros comerciales, hoteles, edificios y en general en áreas donde se requiera un estampado en el concreto.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS:

Extremadamente durables y resistentes.

Magnífica elasticidad con excepcional memoria elastomérica.

Excelente resistencia al impacto, al corte y al desgarre.

No se despedaza como el hule.

Amplio rango de temperatura de trabajo (-30°C a 121°C).

Los moldes flexibles mantendrán su flexibilidad por debajo de los 0°C. Los moldes rígidos mantendrán su flexibilidad incluso arriba de los 121°C.

Resistentes a los rayos UV.

Mejor resistencia a la abrasión, comparadas con hules y plásticos.

Excelente resistencia química a solventes, productos derivados del petróleo y otros materiales

Equilibrio general de gran enlongación, resistencia a la tensión y resistencia a la flexión.

Tiene capacidad para soportar cargas muy grandes.

DATOS TÉCNICOS

Dureza

Molde Flexible 40-42 (Shore A)
Molde Rígido 0-62 (Shore A)

Aplicación:

Preparación: Todas las áreas circundantes deben ser protegidas de ser manchadas por el polvi resultante dek metodo de aplicación, es remoendble cubrir con plásticos.

Preparación de la losa: Después de haber aplicado todo el Color Endurecedor **Blender** ya no haya sangrado, complete el llaneado para obtener una superficie más suave, una vez que esto suceda aplique el Desmoldante **Blender**.

Este es un material de polvo fino por lo que es recomendable usar máscara protectora de polvos para prevenir su inhalación. Una vez que abrió el recipiente que contiene, de preferencia vacielo dentro de otro recipiente limpio y seco con lo cual evitará acumulación de material o la compactación del mismo. Aplique ligeramente sobre la superficie esparciendolo manualmente en rangos o volúmenes similares y siempre acercándose a no más de 40 cm de la superficie para evitar pérdidas en el rendimiento del producto. Tenga precauciones especiales cuando haya condiciones de viento. De una a dos manos serán requeridas y se pondrán obtener rendimientos no mayores a 20-100m2 por caja de 9 kg.

No es raro tener exceso de residuos como resultado del proceso de superposición, asegúrese de pedir una cantidad amplia de la plantilla en base a los metros cuadrados de su proyecto.

Para mejores resultados:

El molde no debe estar en contacto con solventes agresivos (Dimetil, thinner, ácidos), si es así, que sea por periodos cortos e inmediatamente lavarlo con agua y jabón (Se recomienda usar un cepillo de cerdas de plástico).